

Pata-Gun

Stoßwellenstrahl-Luftdüse



Was ist PATA GUN?

Neue Luftdüse

Der Luftstrahlausgang dreht sich oder arbeitet mit einer Amplitude bei hoher Geschwindigkeit. Es bläst starke Wellenluft über einen weiten Bereich



Drehbewegung
Ca. 1.500 U / min



Amplitudenbewegung
Ca. 1.800 mal / min

PATA GUN 3 Modelle



Grundlegender Weitbereichstyp
Rotierende Stoßwellentyp SPG-40



Punktgenauer Strahlentyp
Rotierende Stoßwellentyp SPG-25



Super-Weitbereichstyp
Amplitudenstoßwellentyp PGO-91

Erstaunliche Punkte von PATA GUN

1: STARK

Intermittierende Stoßwellenluft verstärkt den Blaseffekt

(Beispiel) Vergleich des Sprühens auf Tonoberfläche



Erstaunliche Punkte von PATA GUN

2: Schnelle Arbeit

Schnelle und zuverlässige Arbeit durch große Verarbeitungsbreite

(Beispiel) Entwässerungsvergleich des Drucksiebs



Konventionelle Luftblaspistole

- Es dauert viel Zeit.
- Nicht zuverlässig

(Wasser und Fremdkörper bleiben erhalten)



PATA GUN

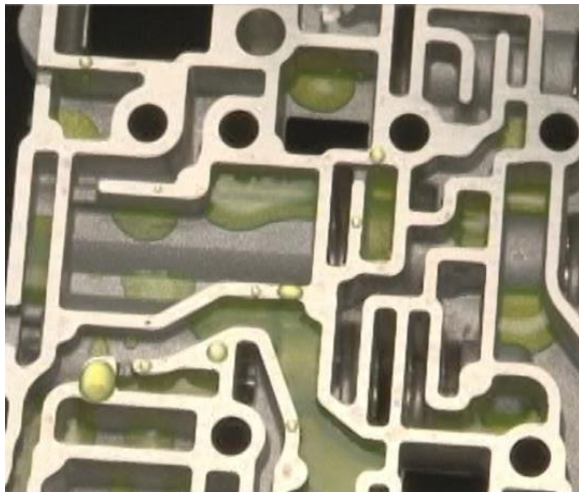
- Schnelle Arbeit
- Zuverlässig

Erstaunliche Punkte von PATA GUN

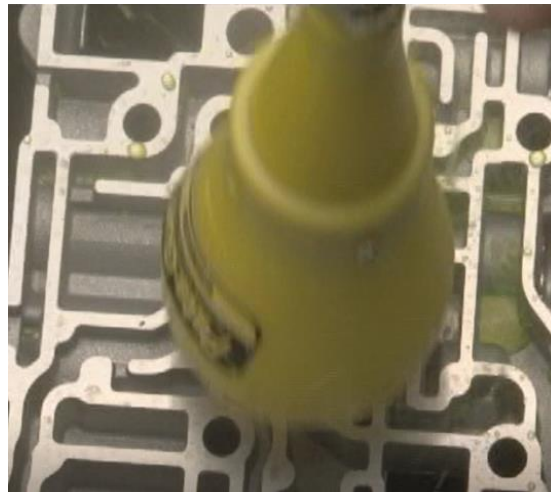
3: Sehr effektiv auf unebener Oberfläche (凹凸)

Luft trifft aus verschiedenen Richtungen und erreicht so tiefe Unebenheiten

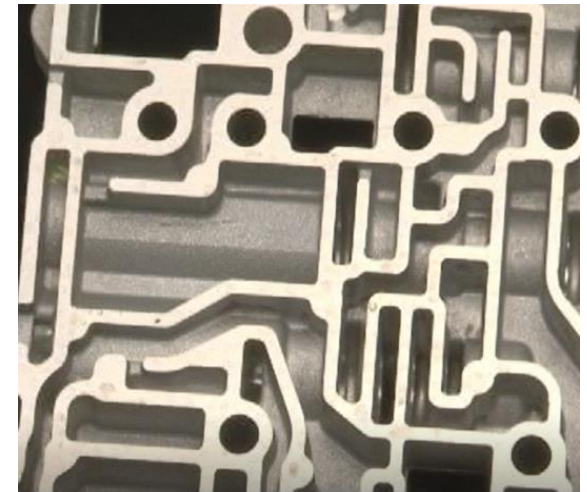
(Beispiel) Ölentfernung von Kfz-Schneidteilen



Vorher



In Bearbeitung



Nachher

Erstaunliche Punkte von PATA GUN

4:Klopfen (Hämmern) Effekt

Pulver und Staub können durch den Schlageffekt einer Stoßwelle sofort entfernt werden

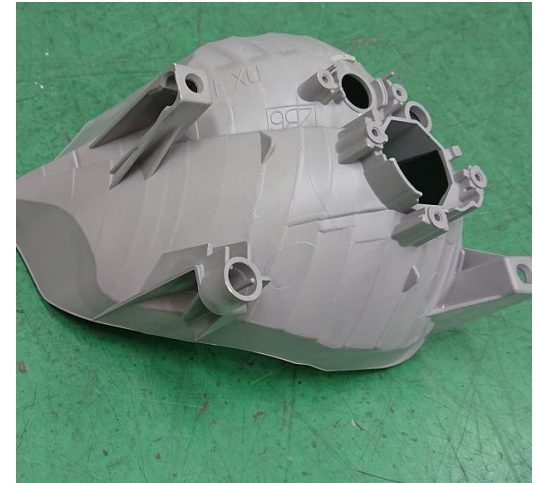
(Beispiel) Entfernen von Schleifpulver von Scheinwerferharzteilen



Vorher



In Bearbeitung



Nachher

Erstaunliche Punkte von PATA GUN

5:Erdfreundlich -1

Verbrauch Energievergleich bei gleichem Luftverbrauch mit herkömmlichen Düsen



Kompressor 1.5kw
CO2-Emissionen von
1,365 t in einem Jahr

**Reduzierung der CO2-
Emissionen um 3,6
Tonnen in einem Jahr
(Aufgrund von Vergleichen
in unserer Firma)**



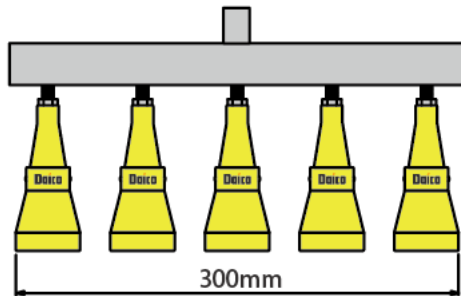
Kompressor 5.5kw
CO2-Emissionen von
5,005 t in einem Jahr

※ Die oben genannten CO2-Emissionen werden für 8 Stunden pro Tag mit 250 Tagen pro Jahr angenommen.
Für die Berechnung der CO2-Emissionen wird der Emissionskoeffizient von 0,455 kg-CO₂ / kWh für das Geschäftsjahr 2018 verwendet, der von der Tokyo Electric Power Company aus Japan veröffentlicht wurde.

Erstaunliche Punkte von PATA GUN

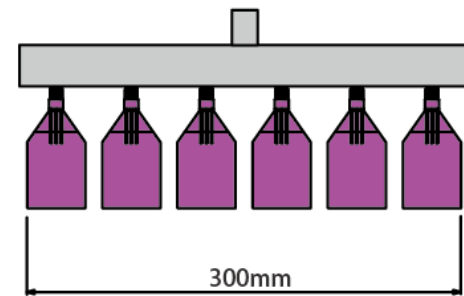
5:Erdfreundlich -2

Verbrauchsenergievergleich der Blasverarbeitung mit einer Breite von 300 mm mit herkömmlicher Düse



SPG-40 x 5 Stück

**13 t Reduzierung der
CO2-Emissionen in
einem Jahr
(Aufgrund von Vergleichen
in unserer Firma)**



Resin Nozzle x 6 Stück

Kompressor 7.5kw

CO2-Emissionen von 6,825 t in einem Jahr

Kompressor 22kw

CO2-Emissionen von 20,02 t in einem Jahr

※ Die oben genannten CO2-Emissionen werden für 8 Stunden pro Tag mit 250 Tagen pro Jahr angenommen.
Für die Berechnung der CO2-Emissionen wird der Emissionskoeffizient von 0,455 kg-CO₂ / kWh für das Geschäftsjahr 2018 verwendet, der von der Tokyo Electric Power Company aus Japan veröffentlicht wurde.

Fallstudie (Automobilfabrik)

- © Entfernen von Öl und Spänen von Aluminiumdruckgussteilen
- © Entfernung von Schleifpulver, Staubentfernung vor dem Lackieren, Entwässerung Nach dem Entgraten von Harzteilen um Licht und Innenraum
- © Entfernen von überschüssigem Rostschutzmittel aus gepressten Produkten wie Karosserierahmen usw.
- © Entwässerung nach dem Waschen verwandter Teile wie Scheibenwischer, Räder, Ölfilter usw.
- © Staubentfernung von elektronischen Geräten
- © Entfernen von Harzteilen von Spritzgussformen und Entfernen des Blitzes

Kunde (Automobilbezogen)

©Toyota Motor

©Nissan Motor

©Honda Engineering

©Mitsubishi Heavy Industries

©Toyota Industries Corporatio

©Aisin Seiki

©Denso

©Stanley Electric

©NGK

©Koito Manufacturing

©Ichiko Industry

©Japan Wischerblatt

© Tokyo Roki

und viele andere

Kaizen Beispiel

© Bestimmter Hersteller elektrischer Geräte: Die Arbeitszeit bei der Staubentfernung von Steckverbindern wurde **auf 1/6 reduziert**.

© Bestimmte Autohersteller: Beim Entfernen von Öl und Spänen auf Wasserbasis aus dem Zylinderblock des Motors wurde das Herausnehmen des Öls für den nächsten Prozess um die **Hälfte** reduziert. Abgelehnte Produkte aufgrund verbleibender Chips werden um **20% reduziert**.

© Bestimmte Hersteller von Scheinwerferkomponenten: Die Arbeitszeit beim Entfernen von Schleifpulver nach dem Entgraten von Harzteilen wurde **auf 1/3 reduziert**.

© Bestimmter Hersteller von Scheinwerferkomponenten: Die Arbeitszeit für die Entwässerung nach dem Reinigen der Harzlinse wird **auf weniger als 1/10 reduziert**. Durch die Automatisierung des Betriebs konnten auch **die Arbeitskosten erheblich gesenkt werden**.